



云上新能源开发（杭州）有限公司

高效太阳能技术先驱

安全·智能·高效·美观



官方网站



微信



WhatsApp

请联系我们吧!

<https://yoursunenergy.com>

云上新能源开发（杭州）有限公司

邮箱: yoursun.vip@gmail.com

电话: +86 18157173272

WhatsApp: +86 18157173272

地址: 中国浙江省杭州市南湖未来科学园9号楼



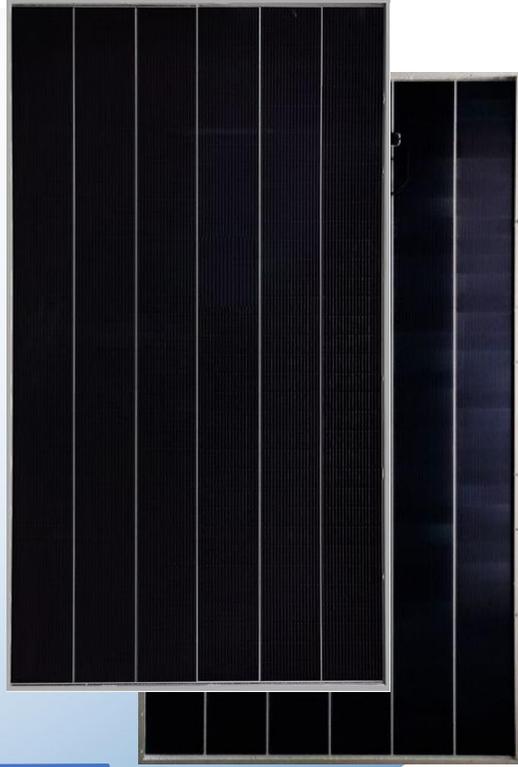
中国·杭州



SFBC-23N68D

高效单晶硅双面太阳能组件

610-635W



多主栅大电池3切片技术

更优光线利用率与电流收集能力
提升输出功率和可靠性

抗PID保证

优化电池生产技术，严控材料关
大大降低PID衰减几率

极致美学

排版均匀，比例优秀
更具科技美感

抗热斑能力

优化电路设计及工况电流，
获得更优温度系数及抗热斑能力

独创封装工艺

并串联电路设计，减少阴影遮挡损失
组件效率最高可达23.52%

高适用性

跨越技术代际鸿沟
完美兼容PERC技术、TOPCON技术、
HJT技术

智能监控 (选配)

集成自主研发的嵌入式芯片，可监控组
件运行状态并进行相应关断/启动处理

SFBC-23N68D 610-635W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
电池片数目	68
组件尺寸	2382×1134×30 mm
组件重量	32.0kg
上表面玻璃材质	2.0 mm高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm半钢化玻璃
边框	钢/铝型材
接线盒	防护等级 IP68
安全防护等级	Class II
IEC组件防火等级	Class C
连接器类型	MC 4 兼容
输出导线	4.0mm ² 导线长度：客制化

包装标准

每托尺寸	2349×1115×1251mm
包装信息	13米平板车：36块/托，20托/车，720块/车 17.5米平板车：36块/托，27托/车，972块/车

电性能参数(STC)

最大功率Pmax [W]	610	615	620	625	630	635
最佳工作电压 (Vmp) [V]	42.33	42.53	42.73	42.94	43.14	43.35
最佳工作电流 (Imp) [A]	14.41	14.46	14.51	14.56	14.60	14.65
开路电压 (Voc) [V]	49.90	50.11	50.31	50.51	50.72	50.92
短路电流 (Isc) [A]	15.04	15.09	15.14	15.18	15.23	15.27
组件效率 [%]	22.58	22.77	22.95	23.14	23.32	23.51
最大功率的温度系数 Pmax						-0.29%
开路电压的温度系数 Voc						-0.25%/℃
短路电流的温度系数 Isc						0.045%/℃

标准测试条件(STC):光照强度1000W/m², 电池温度25℃,大气质量1.5

电性能参数(BNPI)

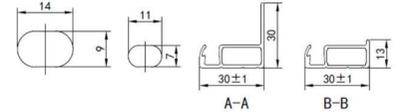
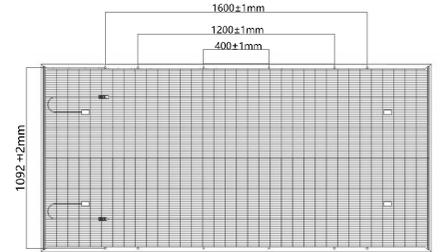
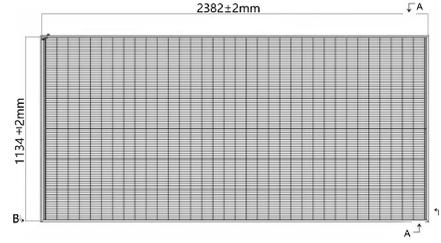
最大功率(Pmax)[W]	640	645	650	655	660	665
最佳工作电压 (Vmp)[V]	42.31	42.51	42.71	42.92	43.12	43.33
最佳工作电流 (Imp)[A]	15.12	15.17	15.21	15.26	15.31	15.35
开路电压(Voc)[V]	49.88	50.09	50.29	50.49	50.70	50.90
短路电流 (Isc)[A]	15.77	15.82	15.87	15.92	15.96	16.01

双面测试条件(BNPI):光照强度: 正面1000W/m², 背面135W/m², 环境温度25℃, 大气质量1.5

应用条件

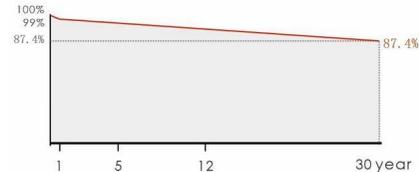
工作温度范围	-40℃~+70℃
最大系统电压	1500VDC(IEC)
最大额定熔丝电流	30A
双面系数	qVoc:98±5%, qIsc:80±5%, qPmax:80±5%

装配图



*具体尺寸及公差范围，请以对应组件图纸为准。

线性质保

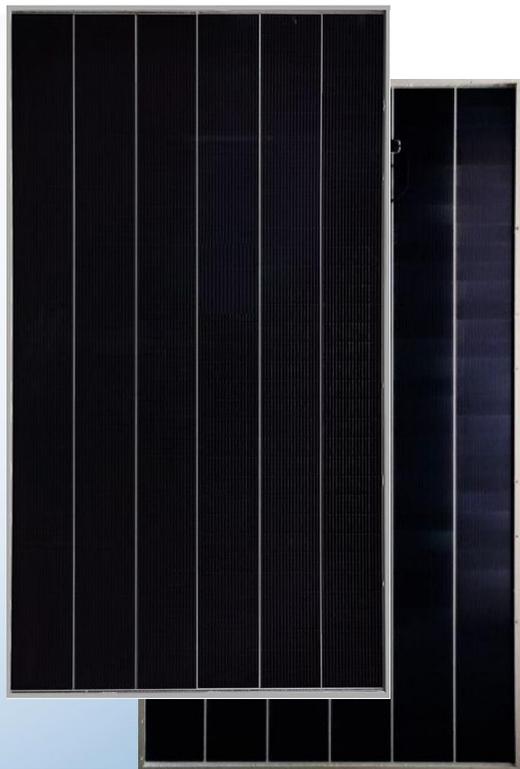


12年质量保证 | 25年功率保证 | -0.4%年衰减

SFBC-24N70D

高效单晶硅双面太阳能组件

625-650W



多主栅大电池3切片技术

更优光线利用率与电流收集能力
提升输出功率和可靠性

抗PID保证

优化电池生产技术，严控材料关
大大降低PID衰减几率

极致美学

排版均匀，比例优秀
更具科技美感

抗热斑能力

优化电路设计及工况电流，
获得更优温度系数及抗热斑能力

独创封装工艺

并串联电路设计，减少阴影遮挡损失
组件效率最高可达23.52%

高适用性

跨越技术代际鸿沟
完美兼容PERC技术、TOPCON技术、
HJT技术

智能监控 (选配)

集成自主研发的嵌入式芯片，可监控组
件运行状态并进行相应关断/启动处理

SFBC-24N70D 625-650W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
电池片数目	70
组件尺寸	2465×1134×30 mm
组件重量	34.0kg
上表面玻璃材质	2.0 mm高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm半钢化玻璃
边框	钢/铝型材
接线盒	防护等级 IP68
安全防护等级	Class II
IEC组件防火等级	Class C
连接器类型	MC 4 兼容
输出导线	4.0mm ² 导线长度：客制化

包装标准

每托尺寸	2525×1115×1251mm
包装信息	13米平板车：36块/托，20托/车，720块/车 17.5米平板车：36块/托，26托/车，936块/车

电性能参数(STC)

最大功率Pmax [W]	625	630	635	640	645	650
最佳工作电压 (Vmp) [V]	43.36	43.57	43.78	43.99	44.20	44.41
最佳工作电流 (Imp) [A]	14.43	14.47	14.51	14.56	14.60	14.64
开路电压 (Voc) [V]	51.16	51.37	51.58	21.79	52.00	52.21
短路电流 (Isc) [A]	15.05	15.09	15.14	15.18	15.23	15.28
组件效率 [%]	22.36	22.54	22.72	22.90	23.07	23.25
最大功率的温度系数 Pmax				-0.29%		
开路电压的温度系数 Voc				-0.25%/°C		
短路电流的温度系数 Isc				0.045%/°C		

标准测试条件(STC):光照强度1000W/m², 电池温度25°C, 大气质量1.5

电性能参数(BNPI)

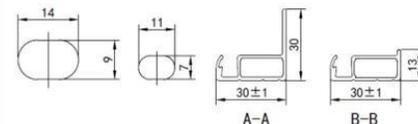
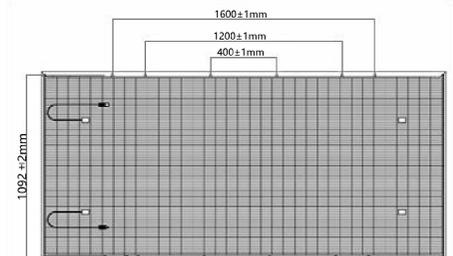
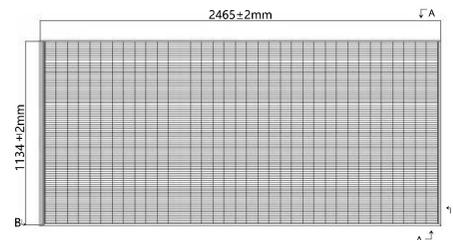
最大功率(Pmax)[W]	653	658	664	669	674	679
最佳工作电压 (Vmp)[V]	43.34	43.55	43.76	43.97	44.18	44.39
最佳工作电流 (Imp)[A]	15.07	15.12	15.17	15.21	15.26	15.30
开路电压(Voc)[V]	51.14	51.35	51.56	51.77	51.98	52.19
短路电流 (Isc)[A]	15.73	15.77	15.82	15.87	15.92	15.96

双面测试条件(BNPI):光照强度：正面1000W/m², 背面135W/m², 环境温度25°C, 大气质量1.5

应用条件

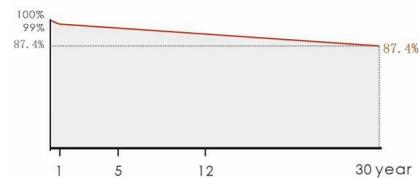
工作温度范围	-40°C~+70°C
最大系统电压	1500VDC(IEC)
最大额定熔丝电流	30A
双面系数	qVoc:98±5%;qIsc:80±5%;qPmax:80±5%

装配图



*具体尺寸及公差范围，请以对应组件图纸为准。

线性质保



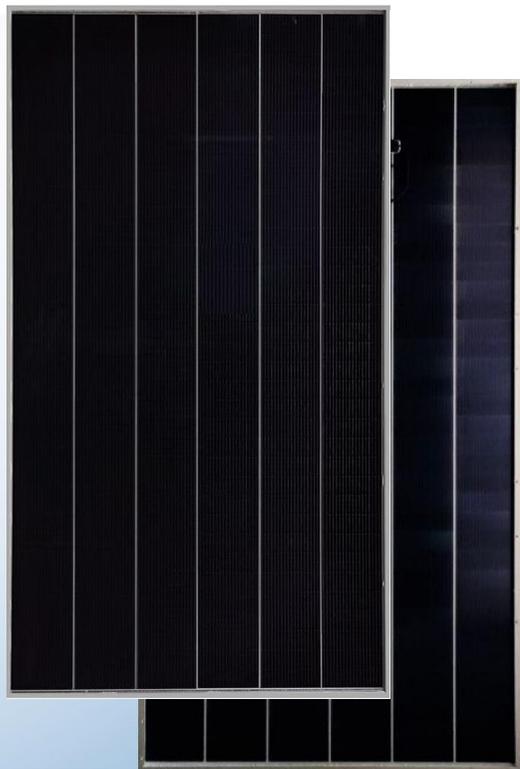
12年质量保证 | 25年功率保证 | -0.4%年衰减

本表中包含的规格如有更改，不再做另行通知
最终解释权归云上新能源开发（杭州）有限公司所有

SFBC-17N50D

高效单晶硅双面太阳能组件

450-470W



多主栅大电池3切片技术

更优光线利用率与电流收集能力
提升输出功率和可靠性

抗PID保证

优化电池生产技术, 严控材料关
大大降低PID衰减几率

极致美学

排版均匀, 比例优秀
更具科技美感

抗热斑能力

优化电路设计及工况电流,
获得更优温度系数及抗热斑能力

独创封装工艺

并串联电路设计, 减少阴影遮挡损失
组件效率最高可达23.52%

高适用性

跨越技术代际鸿沟
完美兼容PERC技术、TOPCON技术、
HJT技术

智能监控 (选配)

集成自主研发的嵌入式芯片, 可监控组
件运行状态并进行相应关断/启动处理

SFBC-17N50D 450-470W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
电池片数目	50
组件尺寸	1762×1134×30 mm
组件重量	22.0kg
上表面玻璃材质	2.0 mm高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm半钢化玻璃
边框	钢/铝型材
接线盒	防护等级 IP68
安全防护等级	Class II
IEC组件防火等级	Class C
连接器类型	MC 4 兼容
输出导线	4.0mm ² 导线长度: 客制化

包装标准

每托尺寸	1792×1115×1251mm
包装信息	13米平板车: 36块/托, 28托/车, 1008块/车 17.5米平板车: 36块/托, 38托/车, 1368块/车

电性能参数(STC)

最大功率Pmax [W]	450	455	460	465	470
最佳工作电压 (Vmp) [V]	31.27	31.42	31.72	31.87	32.02
最佳工作电流 (Imp) [A]	14.39	14.48	14.50	14.59	14.68
开路电压 (Voc) [V]	36.84	36.99	37.29	37.44	37.59
短路电流 (Isc) [A]	15.02	15.11	15.12	15.21	15.29
组件效率 [%]	22.52	22.77	23.02	23.27	23.52
最大功率的温度系数 Pmax			-0.29%		
开路电压的温度系数 Voc			-0.25%		
短路电流的温度系数 Isc			0.045%		

标准测试条件(STC):光照强度1000W/m², 电池温度25℃,大气质量1.5

电性能参数(BNPI)

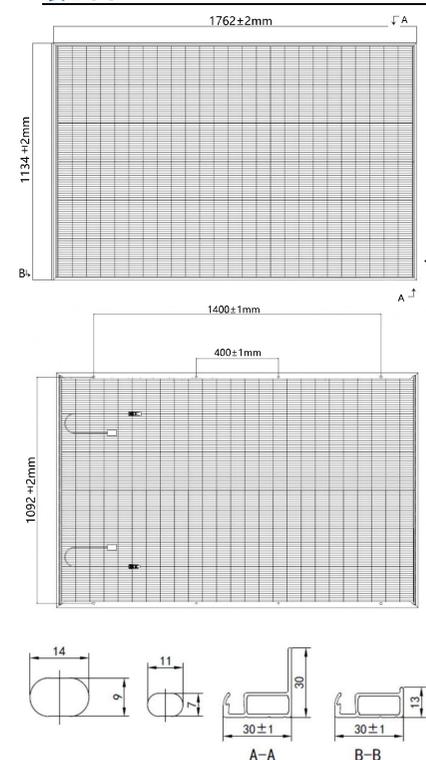
最大功率(Pmax)[W]	472	475	479	483	487	490
最佳工作电压 (Vmp)[V]	31.25	31.40	31.55	31.70	31.85	32.00
最佳工作电流 (Imp)[A]	15.09	15.14	15.19	15.23	15.28	15.32
开路电压(Voc)[V]	36.82	36.97	37.12	37.27	37.42	37.57
短路电流 (Isc)[A]	15.74	15.79	15.84	15.88	15.93	15.98

双面测试条件(BNPI):光照强度: 正面1000W/m², 背面135W/m², 环境温度25℃, 大气质量1.5

应用条件

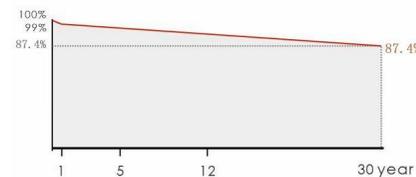
工作温度范围	-40℃~+70℃
最大系统电压	1500VDC(IEC)
最大额定熔丝电流	30A
双面系数	qVoc:98±5%,qIsc:80±5%,qPmax:80±5%

装配图



*具体尺寸及公差范围, 请以对应组件图纸为准。

线性质保

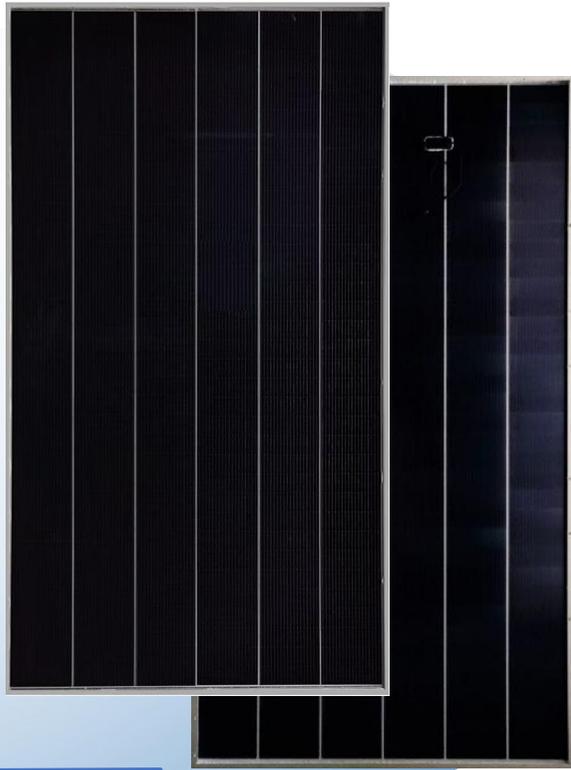


12年质量保证 | 25年功率保证 | -0.4%年衰减

SFBC-23N68DW-R

高效单晶硅双面太阳能组件

700-730W



多主栅大电池3切片技术

更优光线利用率与电流收集能力
提升输出功率和可靠性



抗PID保证

优化电池生产技术，严控材料关
大大降低PID衰减几率



抗热斑能力

优化电路设计及工况电流，
获得更优温度系数及抗热斑能力



独创封装工艺

并串联电路设计，减少阴影遮挡损失
组件效率最高可达23.52%



高适用性

跨越技术代际鸿沟
完美兼容PERC技术、TOPCON技术、
HJT技术



智能监控 (选配)

集成自主研发的嵌入式芯片，可监控组
件运行状态并进行相应关断/启动处理



极致美学

排版均匀，比例优秀
更具科技美感

SFBC-23N68DW 700-730W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
电池片数目	78
组件尺寸	2384×1303×30 mm
组件重量	38.0kg
上表面玻璃材质	2.0 mm高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm半钢化玻璃
边框	钢/铝型材
接线盒	防护等级 IP68
安全防护等级	Class II
IEC组件防火等级	Class C
连接器类型	MC 4 兼容
输出导线	4.0mm ² 导线长度：定制

包装标准

每托尺寸	2492×1115×1420mm
包装信息	13米平板车：36块/托，20托/车，720块/车 17.5米平板车：36块/托，27托/车，972块/车

电性能参数(STC)

最大功率Pmax [W]	700	705	710	715	720	725	730
最佳工作电压 (Vmp) [V]	48.32	48.55	48.78	49.02	49.25	49.49	49.72
最佳工作电流 (Imp) [A]	14.49	14.52	14.55	14.59	14.62	14.65	14.68
开路电压 (Voc) [V]	57.01	57.24	57.47	57.71	57.94	58.18	58.41
短路电流 (Isc) [A]	15.05	15.09	15.14	15.18	15.23	15.28	15.32
组件效率 [%]	22.53	22.70	22.86	23.02	23.18	23.34	23.50
最大功率的温度系数 Pmax	-0.29%						
开路电压的温度系数 Voc	-0.25%/°C						
短路电流的温度系数 Isc	0.045%/°C						

标准测试条件(STC):光照强度1000W/m², 电池温度25°C, 大气质量1.5

电性能参数(BNPI)

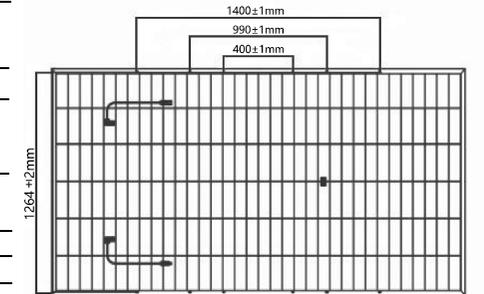
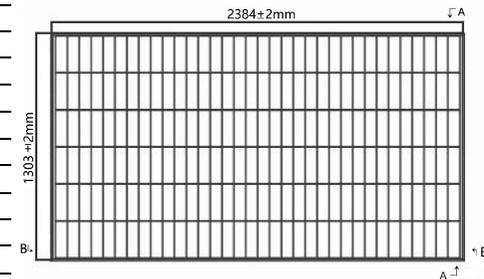
最大功率(Pmax)[W]	731	736	742	747	752	757	763
最佳工作电压 (Vmp)[V]	48.30	48.53	48.76	49.00	49.23	49.47	49.70
最佳工作电流 (Imp)[A]	15.14	15.17	15.21	15.24	15.28	15.31	15.34
开路电压(Voc)[V]	56.99	57.22	57.45	57.69	57.92	58.16	58.39
短路电流 (Isc)[A]	15.73	15.77	15.82	15.87	15.92	15.96	16.01

双面测试条件(BNPI):光照强度：正面1000W/m², 背面135W/m², 环境温度25°C, 大气质量1.5

应用条件

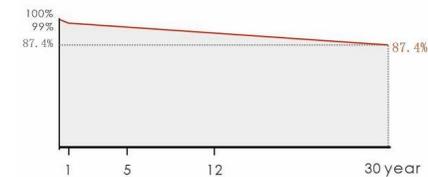
工作温度范围	-40°C~+70°C
最大系统电压	1500VDC(IEC)
最大额定熔丝电流	30A
双面系数	ηVoc:98±5%;ηIsc:80±5%;ηPmax:80±5%

装配图



*具体尺寸及公差范围，请以对应组件图纸为准。

线性质保

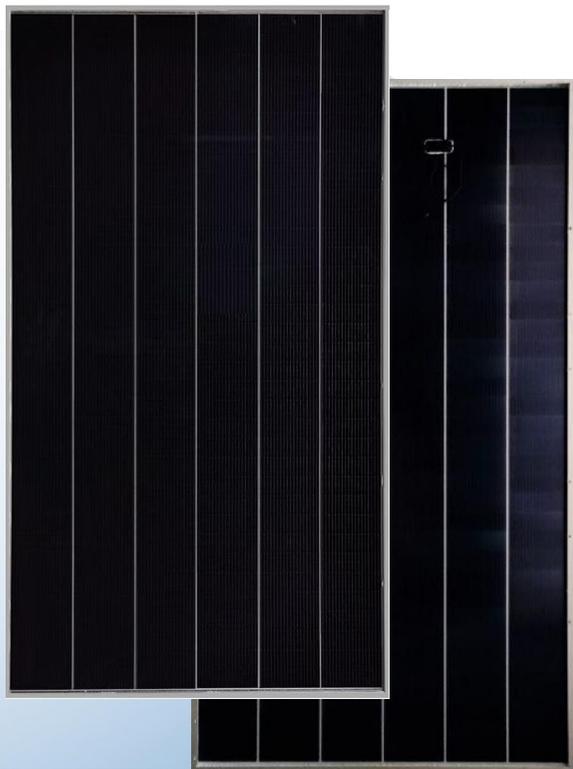


12年质量保证 | 25年功率保证 | -0.4%年衰减

SFBC-24N70DW-R

高效单晶硅双面太阳能组件

735-765W



多主栅大电池3切片技术

更优光线利用率与电流收集能力
提升输出功率和可靠性

抗PID保证

优化电池生产技术, 严控材料关
大大降低PID衰减几率

极致美学

排版均匀, 比例优秀
更具科技美感

抗热斑能力

优化电路设计及工况电流,
获得更优温度系数及抗热斑能力

独创封装工艺

并串联电路设计, 减少阴影遮挡损失
组件效率最高可达23.52%

高适用性

跨越技术代际鸿沟
完美兼容PERC技术、TOPCON技术、
HJT技术

智能监控 (选配)

集成自主研发的嵌入式芯片, 可监控组
件运行状态并进行相应关断/启动处理

SFBC-24N70DW 735-765W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
电池片数目	82
组件尺寸	2465×1303×30 mm
组件重量	38.5kg
上表面玻璃材质	2.0 mm高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm半钢化玻璃
边框	钢/铝型材
接线盒	防护等级 IP68
安全防护等级	Class II
IEC组件防火等级	Class C
连接器类型	MC 4 兼容
输出导线	4.0mm ² 导线长度: 客制化

包装标准

每托尺寸	2525×1115×1420mm
包装信息	13米平板车: 36块/托, 20托/车, 720块/车 17.5米平板车: 36块/托, 26托/车, 936块/车

电性能参数(STC)

最大功率Pmax [W]	725	740	745	750	755	760	765
最佳工作电压 (Vmp) [V]	50.79	51.04	51.29	51.53	51.78	52.02	52.27
最佳工作电流 (Imp) [A]	14.47	14.50	14.53	14.55	14.58	14.61	14.64
开路电压 (Voc) [V]	59.93	60.18	60.42	60.67	60.91	61.16	61.41
短路电流 (Isc) [A]	15.05	15.09	15.14	15.18	15.23	15.28	15.32
组件效率 [%]	22.88	23.04	23.20	23.35	23.51	23.66	23.82
最大功率的温度系数 Pmax	-0.29%						
开路电压的温度系数 Voc	-0.25%/°C						
短路电流的温度系数 Isc	0.045%/°C						

标准测试条件(STC):光照强度1000W/m², 电池温度25°C, 大气质量1.5

电性能参数(BNPI)

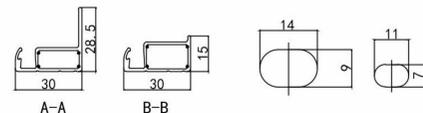
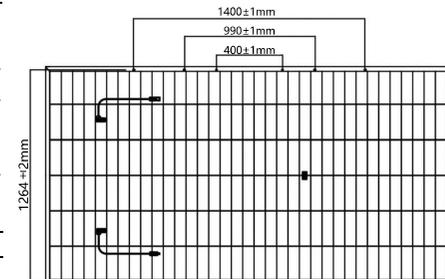
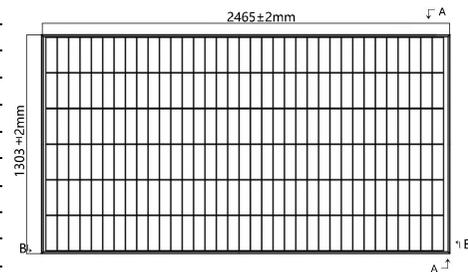
最大功率(Pmax)[W]	768	773	778	783	789	794	799
最佳工作电压 (Vmp)[V]	50.77	51.02	51.27	51.51	51.76	52.00	52.25
最佳工作电流 (Imp)[A]	15.12	15.15	15.18	15.21	15.24	15.27	15.29
开路电压(Voc)[V]	59.91	60.16	60.40	60.65	60.89	61.14	61.39
短路电流 (Isc)[A]	15.73	15.77	15.82	15.87	15.92	15.96	16.01

双面测试条件(BNPI):光照强度: 正面1000W/m², 背面135W/m², 环境温度25°C, 大气质量1.5

应用条件

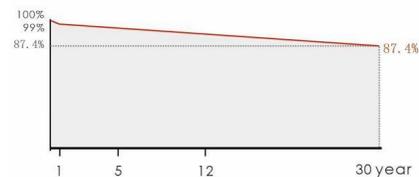
工作温度范围	-40°C~+70°C
最大系统电压	1500VDC(IEC)
最大额定熔丝电流	30A
双面系数	qVoc:98±5%;qIsc:80±5%;qPmax:80±5%

装配图



*具体尺寸及公差范围, 请以对应组件图纸为准。

线性质保



12年质量保证 | 25年功率保证 | -0.4%年衰减

SFBC-25N82DW-R

高效单晶硅双面太阳能组件

740-770W



多主栅大电池3切片技术

更优光线利用率与电流收集能力
提升输出功率和可靠性



抗PID保证

优化电池生产技术，严控材料关
大大降低PID衰减几率



抗热斑能力

优化电路设计及工况电流，
获得更优温度系数及抗热斑能力



高适用性

跨越技术代际鸿沟
完美兼容PERC技术、TOPCON技术、
HJT技术



极致美学

排版均匀，比例优秀
更具科技美感



独创封装工艺

并串联电路设计，减少阴影遮挡损失
组件效率最高可达23.52%



智能监控 (选配)

集成自主研发的嵌入式芯片，可监控组
件运行状态并进行相应关断/启动处理

SFBC-25N82DW 740-770W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
电池片数目	82
组件尺寸	2500×1303×30 mm
组件重量	42kg
上表面玻璃材质	2.0 mm高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm半钢化玻璃
边框	钢/铝型材
接线盒	防护等级 IP68
安全防护等级	Class II
IEC组件防火等级	Class C
连接器类型	MC 4 兼容
输出导线	4.0mm ² 导线长度：客制化

包装标准

每托尺寸	2608×1115×1420mm
包装信息	13米平板车：36块/托，20托/车，720块/车 17.5米平板车：36块/托，27托/车，972块/车

电性能参数(STC)

最大功率Pmax [W]	740	745	750	755	760	765	770
最佳工作电压 (Vmp) [V]	51.11	51.35	51.60	51.69	51.93	52.18	52.42
最佳工作电流 (Imp) [A]	14.48	14.51	14.58	14.61	14.63	14.66	14.69
开路电压 (Voc) [V]	60.07	60.31	60.56	60.81	61.05	61.30	61.54
短路电流 (Isc) [A]	15.31	15.35	15.40	15.45	15.49	15.54	15.59
组件效率 [%]	23.04	23.20	23.35	23.51	23.66	23.82	23.97
最大功率的温度系数 Pmax	-0.29%						
开路电压的温度系数 Voc	-0.25%/°C						
短路电流的温度系数 Isc	0.045%/°C						

标准测试条件(STC):光照强度1000W/m², 电池温度25°C, 大气质量1.5

电性能参数(BNPI)

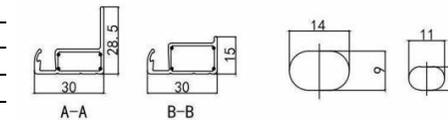
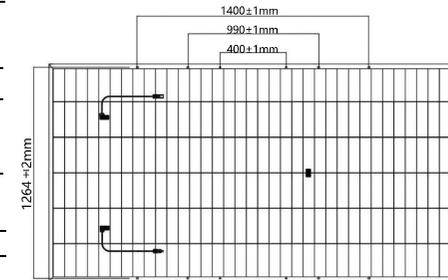
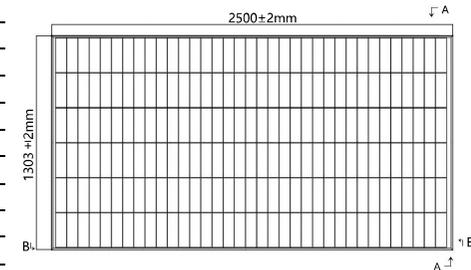
最大功率(Pmax)[W]	773	778	786	789	794	799	804
最佳工作电压 (Vmp)[V]	51.09	51.33	51.58	51.67	51.91	52.16	52.40
最佳工作电流 (Imp)[A]	15.13	15.16	15.24	15.27	15.29	15.32	15.35
开路电压(Voc)[V]	60.05	60.29	60.54	60.79	61.03	61.28	61.35
短路电流 (Isc)[A]	16.00	16.04	16.09	16.14	16.19	16.24	16.29

双面测试条件(BNPI):光照强度：正面1000W/m², 背面135W/m², 环境温度25°C, 大气质量1.5

应用条件

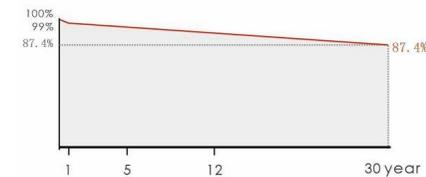
工作温度范围	-40°C~+70°C
最大系统电压	1500VDC(IEC)
最大额定熔丝电流	30A
双面系数	ηVoc:98±5%;ηPc:80±5%;ηPmax:80±5%

装配图



*具体尺寸及公差范围，请以对应组件图纸为准。

线性质保



12年质量保证 | 25年功率保证 | -0.4%年衰减

本表中包含的规格如有更改，不再做另行通知
最终解释权归云上新能源开发（杭州）有限公司所有