

SFBC-24N70DW-R

高效单晶硅双面太阳能组件

735-765W



多主栅大电池3切片技术

更优光线利用率与电流收集能力
提升输出功率和可靠性



抗PID保证

优化电池生产技术，严控材料关
大大降低PID衰减几率



抗热斑能力

优化电路设计及工况电流，
获得更优温度系数及抗热斑能力



高适用性

跨越技术代际鸿沟
完美兼容PERC技术、TOPCON技术、
HJT技术



极致美学

排版均匀，比例优秀
更具科技美感



独创封装工艺

并串联电路设计，减少阴影遮挡损失
组件效率最高可达23.52%



智能监控 (选配)

集成自主研发的嵌入式芯片，可监控组
件运行状态并进行相应关断/启动处
理

SFBC-24N70DW 735-765W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
电池片数目	82
组件尺寸	2465×1303×30 mm
组件重量	38.5kg
上表面玻璃材质	2.0 mm高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm半钢化玻璃
边框	钢/铝型材
接线盒	防护等级 IP68
安全防护等级	Class II
IEC组件防火等级	Class C
连接器类型	MC 4 兼容
输出导线	4.0mm ² 导线长度: 客制化

包装标准

每托尺寸	2525×1115×1420mm
包装信息	13米平板车: 36块/托, 20托/车, 720块/车 17.5米平板车: 36块/托, 26托/车, 936块/车

电性能参数(STC)

最大功率Pmax [W]	725	740	745	750	755	760	765
最佳工作电压 (Vm _p) [V]	50.79	51.04	51.29	51.53	51.78	52.02	52.27
最佳工作电流 (I _m _p) [A]	14.47	14.50	14.53	14.55	14.58	14.61	14.64
开路电压 (V _o _c) [V]	59.93	60.18	60.42	60.67	60.91	61.16	61.41
短路电流 (I _s _c) [A]	15.05	15.09	15.14	15.18	15.23	15.28	15.32
组件效率 [%]	22.88	23.04	23.20	23.35	23.51	23.66	23.82
最大功率的温度系数 Pmax				-0.29%			
开路电压的温度系数 V _o _c				-0.25%°C			
短路电流的温度系数 I _s _c				0.045%°C			

标准测试条件(STC):光照强度1000W/m², 电池温度25°C, 大气质量1.5

电性能参数(BNPI)

最大功率(Pmax)[W]	768	773	778	783	789	794	799
最佳工作电压 (Vm _p)[V]	50.77	51.02	51.27	51.51	51.76	52.00	52.25
最佳工作电流 (I _m _p)[A]	15.12	15.15	15.18	15.21	15.24	15.27	15.29
开路电压(V _o _c)[V]	59.91	60.16	60.40	60.65	60.89	61.14	61.39
短路电流(I _s _c)[A]	15.73	15.77	15.82	15.87	15.92	15.96	16.01

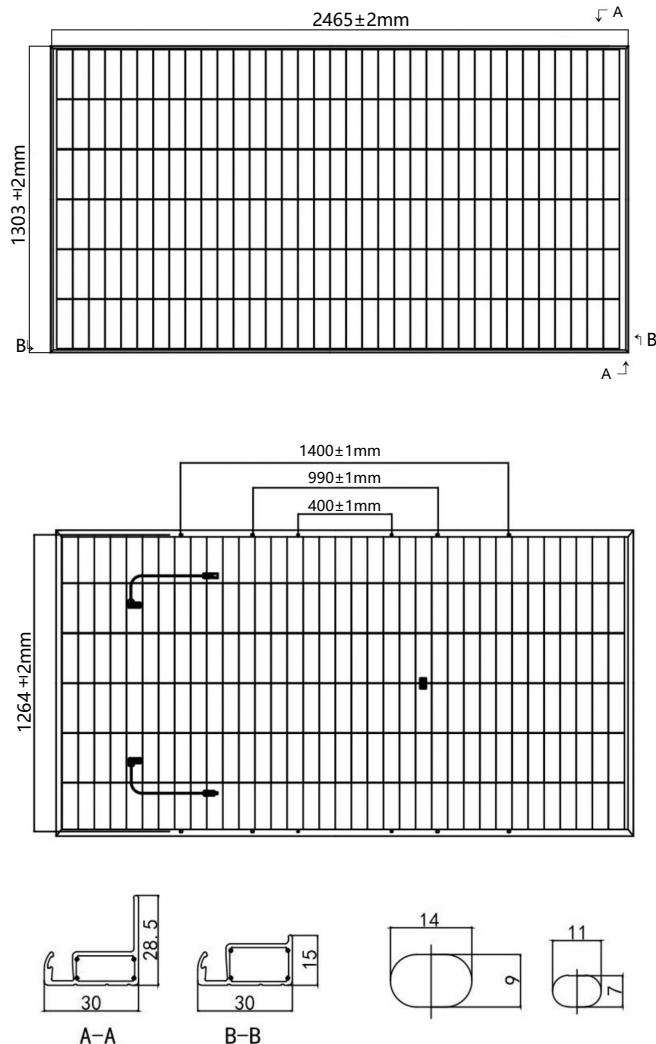
双面测试条件(BNPI):光照强度: 正面1000W/m², 背面135W/m², 环境温度25°C, 大气质量1.5

应用条件

工作温度范围	-40°C~+70°C
最大系统电压	1500VDC(IEC)
最大额定熔丝电流	30A
双面系数	φVoc:98±5%,φIsc:80±5%,φPmax:80±5%

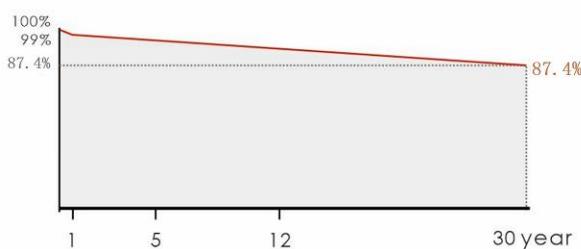
本表中包含的规格如有更改, 不再做另行通知
最终解释权归云上新能源开发(杭州)有限公司所有

装配图



*具体尺寸及公差范围, 请以对应组件图纸为准。

线性质保



12年质量保证 | 25年功率保证 | -0.4%年衰减