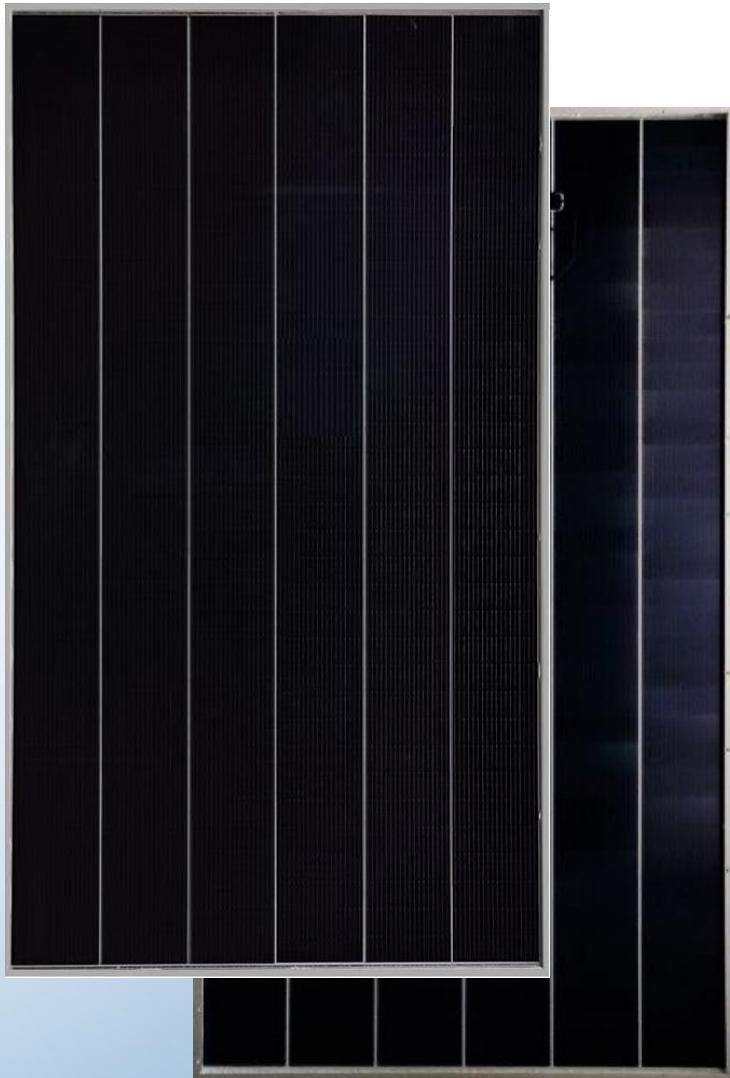


SFBC-17N50D

高效单晶硅双面太阳能组件

450-470W



多主栅大电池3切片技术

更优光线利用率与电流收集能力
提升输出功率和可靠性



抗PID保证

优化电池生产技术，严控材料关
大大降低PID衰减几率



抗热斑能力

优化电路设计及工况电流，
获得更优温度系数及抗热斑能力



高适用性

跨越技术代际鸿沟
完美兼容PERC技术、TOPCON技术、
HJT技术



极致美学

排版均匀，比例优秀
更具科技美感



独创封装工艺

并串联电路设计，减少阴影遮挡损失
组件效率最高可达23.52%



智能监控（选配）

集成自主研发的嵌入式芯片，可监控组
件运行状态并进行相应关断/启动处
理

SFBC-17N50D 450-470W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
电池片数目	50
组件尺寸	1762×1134×30 mm
组件重量	22.0kg
上表面玻璃材质	2.0 mm高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm半钢化玻璃
边框	钢/铝型材
接线盒	防护等级 IP68
安全防护等级	Class II
IEC组件防火等级	Class C
连接器类型	MC 4 兼容
输出导线	4.0mm ² 导线长度: 客制化

包装标准

每托尺寸	1792×1115×1251mm
包装信息	13米平板车: 36块/托, 28托/车, 1008块/车 17.5米平板车: 36块/托, 38托/车, 1368块/车

电性能参数(STC)

最大功率Pmax [W]	450	455	460	465	470
最佳工作电压 (VmP) [V]	31.27	31.42	31.72	31.87	32.02
最佳工作电流 (ImP) [A]	14.39	14.48	14.50	14.59	14.68
开路电压 (Voc) [V]	36.84	36.99	37.29	37.44	37.59
短路电流 (IsC) [A]	15.02	15.11	15.12	15.21	15.29
组件效率 [%]	22.52	22.77	23.02	23.27	23.52
最大功率的温度系数 Pmax	-0.29%				
开路电压的温度系数 Voc	-0.25% ^{°C}				
短路电流的温度系数 IsC	0.045% ^{°C}				

标准测试条件(STC): 光照强度1000W/m², 电池温度25°C, 大气质量1.5

电性能参数(BNPI)

最大功率(Pmax)[W]	472	475	479	483	487	490
最佳工作电压 (VmP)[V]	31.25	31.40	31.55	31.70	31.85	32.00
最佳工作电流 (ImP)[A]	15.09	15.14	15.19	15.23	15.28	15.32
开路电压(Voc)[V]	36.82	36.97	37.12	37.27	37.42	37.57
短路电流 (IsC)[A]	15.74	15.79	15.84	15.88	15.93	15.98

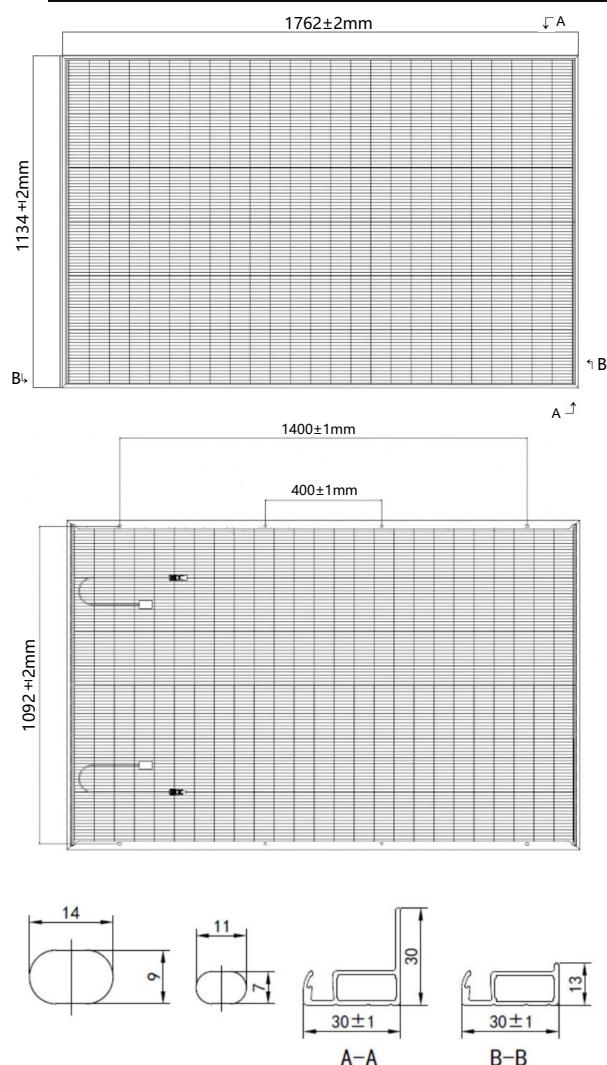
双面测试条件(BNPI): 光照强度: 正面1000W/m², 背面135W/m², 环境温度25°C, 大气质量1.5

应用条件

工作温度范围	-40°C~+70°C
最大系统电压	1500VDC(IEC)
最大额定熔丝电流	30A
双面系数	φVoc:98±5%, φIsC:80±5%, φPmax:80±5%

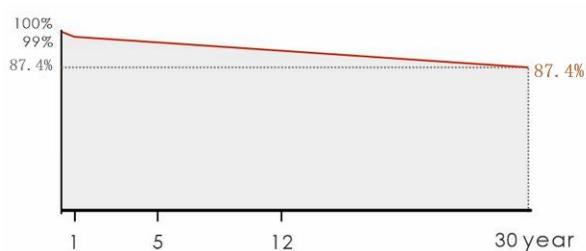
本表中包含的规格如有更改, 不再做另行通知
最终解释权归云上新能源开发(杭州)有限公司所有

装配图



*具体尺寸及公差范围, 请以对应组件图纸为准。

线性质保



12年质量保证 | 25年功率保证 | -0.4%年衰减