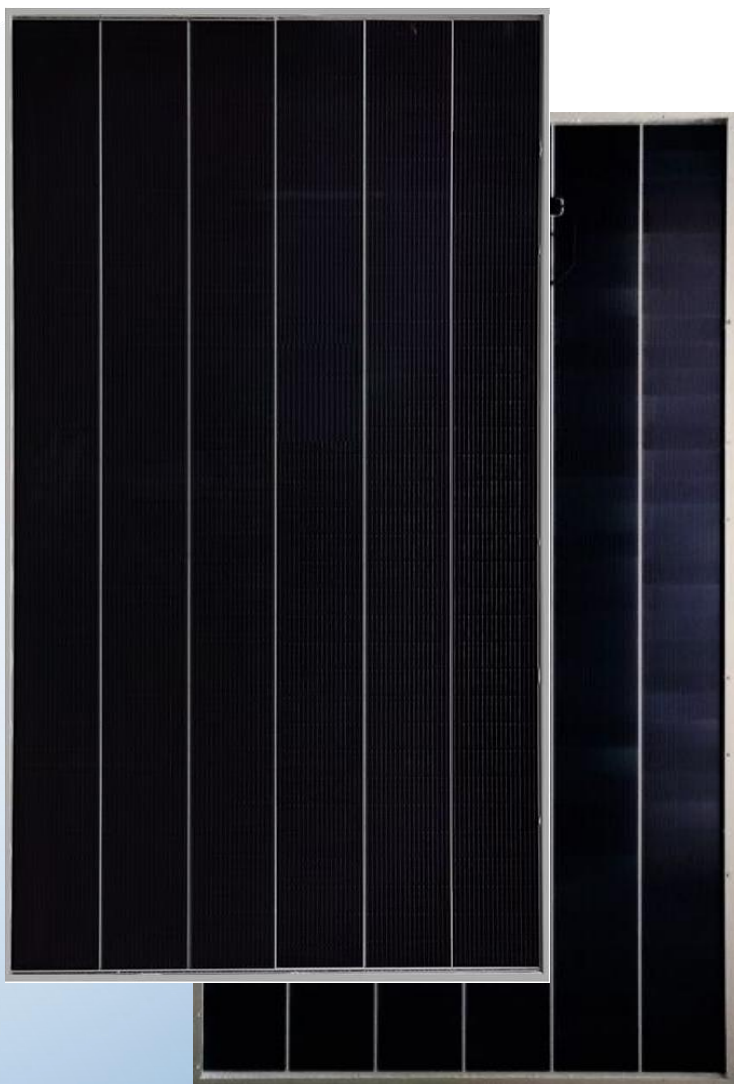


SFBC-24N70D

高效单晶硅双面太阳能组件

625-650W



多主栅大电池3切片技术

更优光线利用率与电流收集能力

提升输出功率和可靠性



抗PID保证

优化电池生产技术，严控材料关
大大降低PID衰减几率



抗热斑能力

优化电路设计及工况电流，
获得更优温度系数及抗热斑能力



高适用性

跨越技术代际鸿沟
完美兼容PERC技术、TOPCON技术、
HJT技术



极致美学

排版均匀，比例优秀
更具科技美感



独创封装工艺

并串联电路设计，减少阴影遮挡损失
组件效率最高可达23.52%



智能监控（选配）

集成自主研发的嵌入式芯片，可监控组
件运行状态并进行相应关断/启动处
理

SFBC-24N70D 625-650W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
电池片数目	70
组件尺寸	2465×1134×30 mm
组件重量	34.0kg
上表面玻璃材质	2.0 mm高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm半钢化玻璃
边框	钢/铝型材
接线盒	防护等级 IP68
安全防护等级	Class II
IEC组件防火等级	Class C
连接器类型	MC 4 兼容
输出导线	4.0mm ² 导线长度：客制化

包装标准

每托尺寸	2525×1115×1251mm
包装信息	13米平板车：36块/托，20托/车，720块/车 17.5米平板车：36块/托，26托/车，936块/车

电性能参数(STC)

最大功率Pmax [W]	625	630	635	640	645	650
最佳工作电压 (Vmp) [V]	43.36	43.57	43.78	43.99	44.20	44.41
最佳工作电流 (Imp) [A]	14.43	14.47	14.51	14.56	14.60	14.64
开路电压 (Voc) [V]	51.16	51.37	51.58	21.79	52.00	52.21
短路电流 (Isc) [A]	15.05	15.09	15.14	15.18	15.23	15.28
组件效率 [%]	22.36	22.54	22.72	22.90	23.07	23.25
最大功率的温度系数 Pmax	-0.29%					
开路电压的温度系数 Voc	-0.25%/℃					
短路电流的温度系数 Isc	0.045%/℃					

标准测试条件(STC):光照强度1000W/m², 电池温度25℃,大气质量1.5

电性能参数(BNPI)

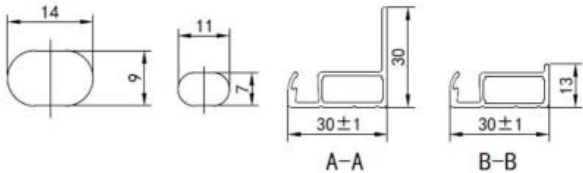
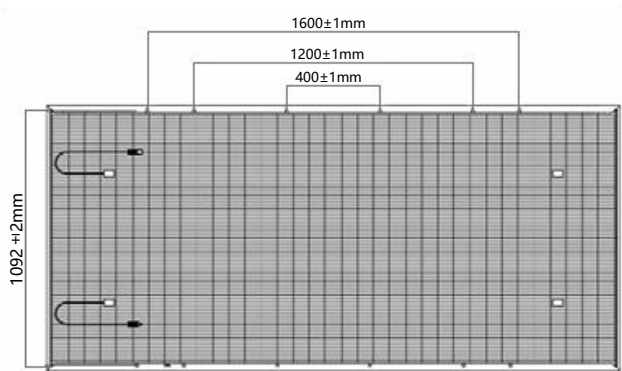
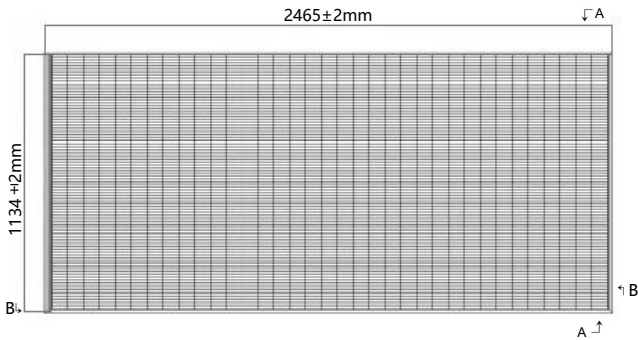
最大功率(Pmax)[W]	653	658	664	669	674	679
最佳工作电压 (Vmp)[V]	43.34	43.55	43.76	43.97	44.18	44.39
最佳工作电流 (Imp)[A]	15.07	15.12	15.17	15.21	15.26	15.30
开路电压(Voc)[V]	51.14	51.35	51.56	51.77	51.98	52.19
短路电流 (Isc)[A]	15.73	15.77	15.82	15.87	15.92	15.96

双面测试条件(BNPI):光照强度：正面1000W/m², 背面 135W/m², 环境温度25℃, 大气质量1.5

应用条件

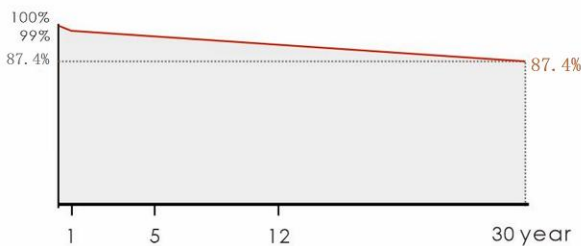
工作温度范围	-40℃~+70℃
最大系统电压	1500VDC(IEC)
最大额定熔丝电流	30A
双面系数	φVoc:98±5%,φIsc:80±5%,φPmax:80±5%

装配图



*具体尺寸及公差范围，请以对应组件图纸为准。

线性质保



12年质量保证 | 25年功率保证 | -0.4%年衰减