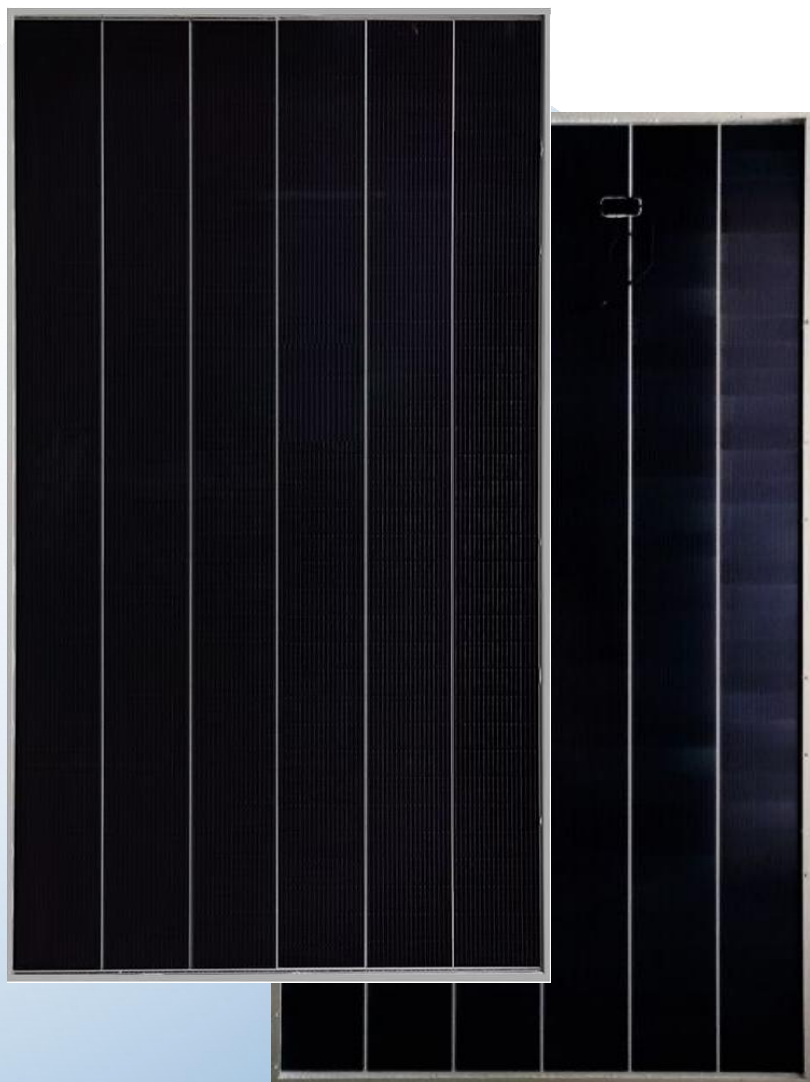


SFBC-23N68DW-R

高效单晶硅双面太阳能组件

700-730W



多主栅大电池3切片技术

更优光线利用率与电流收集能力
提升输出功率和可靠性



抗PID保证

优化电池生产技术，严控材料关
大大降低PID衰减几率



抗热斑能力

优化电路设计及工况电流，
获得更优温度系数及抗热斑能力



高适用性

跨越技术代际鸿沟
完美兼容PERC技术、TOPCON技术、
HJT技术



极致美学

排版均匀，比例优秀
更具科技美感



独创封装工艺

并串联电路设计，减少阴影遮挡损失
组件效率最高可达23.52%



智能监控（选配）

集成自主研发的嵌入式芯片，可监控组
件运行状态并进行相应关断/启动处理

SFBC-23N68DW 700-730W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
电池片数目	78
组件尺寸	2384×1303×30 mm
组件重量	38.0kg
上表面玻璃材质	2.0 mm高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm半钢化玻璃
边框	钢/铝型材
接线盒	防护等级 IP68
安全防护等级	Class II
IEC组件防火等级	Class C
连接器类型	MC 4 兼容
输出导线	4.0mm ² 导线长度：客制化

包装标准

每托尺寸	2492×1115×1420mm
包装信息	13米平板车：36块/托，20托/车，720块/车 17.5米平板车：36块/托，27托/车，972块/车

电性能参数(STC)

最大功率Pmax [W]	700	705	710	715	720	725	730
最佳工作电压 (Vmp) [V]	48.32	48.55	48.78	49.02	49.25	49.49	49.72
最佳工作电流 (Imp) [A]	14.49	14.52	14.55	14.59	14.62	14.65	14.68
开路电压 (Voc) [V]	57.01	57.24	57.47	57.71	57.94	58.18	58.41
短路电流 (Isc) [A]	15.05	15.09	15.14	15.18	15.23	15.28	15.32
组件效率 [%]	22.53	22.70	22.86	23.02	23.18	23.34	23.50
最大功率的温度系数 Pmax	-0.29%						
开路电压的温度系数 Voc	-0.25%/℃						
短路电流的温度系数 Isc	0.045%/℃						

标准测试条件(STC):光照强度1000W/m², 电池温度25℃,大气质量1.5

电性能参数(BNPI)

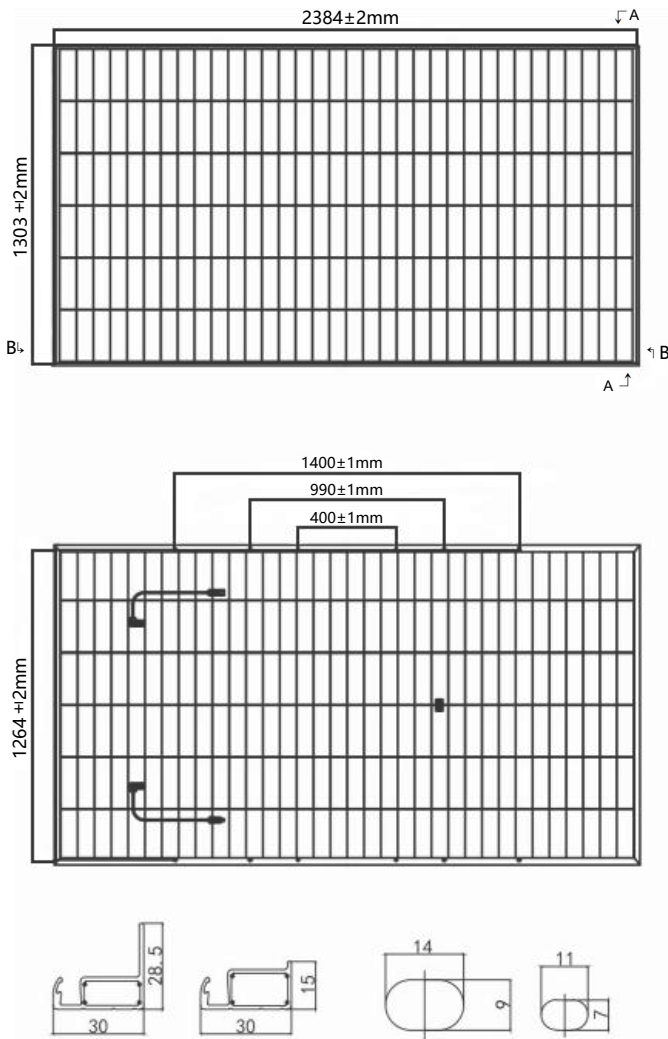
最大功率(Pmax)[W]	731	736	742	747	752	757	763
最佳工作电压 (Vmp)[V]	48.30	48.53	48.76	49.00	49.23	49.47	49.70
最佳工作电流 (Imp)[A]	15.14	15.17	15.21	15.24	15.28	15.31	15.34
开路电压(Voc)[V]	56.99	57.22	57.45	57.69	57.92	58.16	58.39
短路电流 (Isc)[A]	15.73	15.77	15.82	15.87	15.92	15.96	16.01

双面测试条件(BNPI):光照强度：正面1000W/m², 背面 135W/m², 环境温度25℃, 大气质量1.5

应用条件

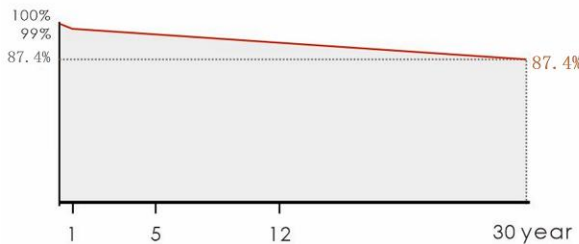
工作温度范围	-40℃~+70℃
最大系统电压	1500VDC(IEC)
最大额定熔丝电流	30A
双面系数	φVoc:98±5%,φIsc:80±5%,φPmax:80±5%

装配图



*具体尺寸及公差范围，请以对应组件图纸为准。

线性质保



12年质量保证 | 25年功率保证 | -0.4%年衰减